

**COMUNE DI
AIDOMAGGIORE
PROVINCIA DI ORISTANO**

Piazza Parrocchia, 1 – CAP 09070 – ☎ 0785/57723 - 📠 0785/57860 - P.IVA 00077720951

✉ Posta elettronica certificata: finanziario@pec.comuneaidomaggiore.it

Sito web - www.comuneaidomaggiore.it

RICHIESTA DI RIDUZIONI TARIFFARIE

Al Responsabile del Settore Finanziario – Tributi
Piazza Parrocchia
09070 Aidomaggiore

Il / La sottoscritto/a _____

Nato/a a _____ il _____

Codice fiscale _____

Residente in Via _____ n. _____ piano _____ int. _____

C H I E D E

Di usufruire della riduzione tariffaria ai fini della tassa smaltimento rifiuti solidi urbani interni prevista dagli articoli 11 e 12 del Regolamento TARSU vigente, in quanto:

- Unico occupante dell'abitazione di residenza, fino al 30%;
- Abitazione con due occupanti residenti, fino al 10%;
- Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, indicando l'abitazione di residenza e l'abitazione principale e dichiarando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato, salvo accertamento da parte del Comune: fino al 25%;
- Utenti che, versando nelle condizioni di cui al punto precedente, risiedano o dimorino, per più mesi all'anno, in località fuori dal territorio nazionale: fino al 30%;

La riduzione tariffaria verrà applicata a decorrere dall'anno successivo a quello in cui viene richiesta.

Data ____ / ____ / _____

Firma del dichiarante

ALLEGARE COPIA DEL DOCUMENTO DI IDENTITA' DEL DICHIARANTE

COMUNE DI AIDOMAGGIORE PROVINCIA DI ORISTANO

Piazza Parrocchia, 6 – CAP 09070 – ☎ 0785/57723 - 📠 0785/57860 - P.IVA 00077720951

✉ **Posta elettronica certificata:** finanziario@pec.comuneaidomaggiore.it

Sito web - www.comuneaidomaggiore.it

Il / La sig.re/ra _____ ha presentato oggi richiesta di riduzione tariffaria della tassa smaltimento rifiuti solidi urbani interni in quanto unico occupante della propria abitazione.

p. l'Ufficio

Data ____ / ____ / ____

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs 196/2003, che:

- a) *Il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato alla richiesta della riduzione tariffaria prevista per le abitazioni con unico occupante residente e alle attività ad essa correlate e conseguenti;*
- b) *Il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;*
- c) *Il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;*
- d) *Il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione;*
- e) *I dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale e ad altri soggetti pubblici;*
- f) *Il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d. lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Responsabile del Settore Finanziario – Tributi;*
- g) *Il titolare del trattamento è il Comune di Aidomaggiore, con sede in Piazza Parrocchia, 09070 Aidomaggiore; il Responsabile del trattamento è il Rag. Giuseppe Flore.*

DOVE RIVOLGERSI

Indirizzo

UFFICIO RAGIONERIA
Piazza Parrocchia – 09070 Aidomaggiore

Telefono

0785.57723

Fax

0785.57860

Orario

E-mail

rag.comaido@tiscali.it

Presentazione delle denunce

Devono essere presentate o inviate per posta, anche in busta semplice, o per fax, con allegata fotocopia del documento d'identità della persona che si iscrive, al Comune di Aidomaggiore – Settore Finanziario-Tributi, con le seguenti modalità:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un **aumento della tassa**.
Va presentata entro il 20 gennaio dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione).
L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute.
- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di una **diminuzione della tassa**.
Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.

NOTA: Si precisa che i "bimestri solari" di cui ai paragrafi precedenti corrispondono ai 6 bimestri decorrenti dal mese di gennaio: per cui il 1° bimestre è quello relativo ai mesi di gennaio-febbraio, il 2° bimestre riguarda i mesi di marzo-aprile, ecc...

- **riduzioni tariffarie**

Sono applicate sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.

Ne consegue che se la condizione per la riduzione si verifica nel corso del 2011, l'interessato può denunciarla entro il 20 gennaio dell'anno 2012 con diritto alla riduzione dal 2012.